

KRAJSKÝ ÚŘAD JIHOMORAVSKÉHO KRAJE

Odbor životního prostředí
Žerotínovo náměstí 3, 601 82 Brno

Č. j.:
JMK 102/2018

Sp. zn.:
S - JMK 102/2018 OŽP/Vra

Vyřizuje/linka
Ing. Lubomír Vrabec/2683

Brno
19.02.2018

ROZHODNUTÍ

Krajský úřad Jihomoravského kraje, odbor životního prostředí (dále jen „krajský úřad“) jako věcně a místně příslušný správní úřad dle § 29 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, dle ust. § 20 písm. b) a § 22 písm. a) zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů a ust. § 10 a 11 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů, vydává

ZÁVĚR ZJIŠŤOVACÍHO ŘÍZENÍ

dle ust. § 7 odst. 6 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“),

že záměr

„Přístavba vany V5 - Projekt V5c“,
k. ú. Hodonice, okr. Znojmo

nemá významný vliv na životní prostředí a **nebude** posuzován podle zákona.

Identifikační údaje:

Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1 zákona:

Přístavba vany V5 - Projekt V5c

Záměr naplňuje dikci bodu uvedeného v příloze č. 1 zákona v kategorii II (zjišťovací řízení) pod číslem 38 – Zařízení na výrobu skla a skelných vláken s kapacitou tavení od stanoveného limitu (7 tis. t/rok), přičemž se jedná o změnu záměru dle § 4 odst. 1 písmeno c) zákona.

Kapacita (rozsah) záměru:

Předmětem záměru je navýšení kapacity výroby skleněných vláken ze stávajících 54 000 tun za rok na 63 000 tun za rok. Navýšení kapacity bude dosaženo přístavbou stávajícího sklářského agregátu (vany V5). Přístavba vany V5 bude spočívat v její rozměrové úpravě, kterou se dosáhne zvětšení plochy hladiny. V návaznosti na navýšení kapacity je nutné také modifikovat související dílčí provozní soubory (přístavba kmenárny, feederů, vybudování nové tažírny, dále také recyklační linky, čištění spalin Luhr apod.).

Vzhledem k navýšení výrobní kapacity skleněných vláken spojené s přístavbou dílčích provozních celků bude nutné provést také změny v areálové dopravní infrastruktuře - dojde k posunutí objektu V5 směrem k parkovišti osobních automobilů a tím bude nutné vyhnout komunikace v areálu firmy. Nová komunikace bude napojena na stávající zpevněné plochy a bude vyhnuta ze své původní trasy tak, aby bylo možné zřídit přístavbu haly. Plánovaný záměr bude rovněž spojen s navýšením četnosti dopravy – zejména surovin – o přibližně 1/3 oproti stávajícímu stavu.

Umístění záměru:

kraj	Jihomoravský
okres	Znojmo
obec	Hodonice
k. ú.	Hodonice

Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry:

Záměrem společnosti SAINT-GOBAIN ADFORS s.r.o., závod Hodonice, je navýšení kapacity výroby skleněných vláken v souvislosti s přístavbou sklářské vany V5. Tento investiční záměr si vyžádá také úpravy navazujících technologických zařízení, včetně dílčích stavebních úprav a úprav vnitroareálové dopravní infrastruktury.

Popisovaný záměr je v souladu s územním plánem Hodonic, ve kterém je plocha záměru určena jako funkční plocha V – plochy výroby a skladování.

V okolí záměru není dle dostupných informací plánován jiný záměr s výjimkou rozšíření stávajícího parkoviště před areálem závodu (parc. č. 907, 908/1 v majetku investora, tj. společnosti SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o.). Stávající parkovací plocha (120 parkovacích stání) bude rozšířena o dalších 155 parkovacích stání. Na rozšíření parkoviště bylo v září 2017 zpracováno samostatné oznámení záměru „Rozšíření parkoviště u závodu SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o. v Hodonicích.

Na základě předložení tohoto oznámení vedl krajský úřad od října 2017 zjišťovací řízení (spis. zn. S-JMK 141174/2017 OŽP/Vra). Dne 01.11.2017 nabyl účinnosti zákon č. 326/2017 Sb., kterým byl novelizován zákon č. 100/2001 Sb. a který v přechodných ustanoveních v bodě v čl. 4 stanovuje, že „zjišťovací řízení zahájené přede dnem nabytí účinnosti tohoto zákona se dokončí podle zákona č. 100/2001 Sb., ve znění účinném ode dne nabytí účinnosti tohoto zákona, příslušný úřad se nemění“ (zákon po novele).

Na základě výše uvedeného provedl krajský úřad nové zařazení posuzovaného záměru dle přílohy č. 1 zákona po novele a konstatoval, že záměr nedosahuje limitu uvedeného v bodě 109 (Parkoviště a garáže s kapacitou od stanoveného limitu parkovacích stání v součtu pro celou

stavbu – limit 500 parkovacích stání), není ani podlimitním záměrem ve smyslu ustanovení § 4 odst. 1 písm. d) zákona po novele (nenachází se ve zvláště chráněném území nebo jeho ochranném pásmu) a proto není předmětem posuzování. Proto dne 06.11.2017 krajský úřad toto zjišťovací řízení zastavil, o čemž informoval oznamovatele, dotčené územně samosprávné celky a dotčené správní orgány a zveřejnil informaci v informačním systému EIA.

Stručný popis technického a technologického řešení záměru:

Společnost SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o., závod Hodonice je zaměřena na výrobu skelných vláken a výrobků z nich vyráběných (např. sklovláknité tapety, mřížkové výztuže zateplovacích systémů budov, omítek a konstrukčních panelů, sklovláknitý vlies a tkanina Reco pro vyztužování asfaltových pásů, ochranné sítě proti hmyzu, výztužné pásy pro sádrokartony apod.).

Ve sklářské vaně je prováděno tavení skloviny, v navazující tažárně je prováděno jednostupňové tažení skleněných vláken a jejich lubrikace. Vyrobené vlákno navinuté na kokonech je zčásti mechanicky zpracováváno v navazujících provozech (výroba sklovláknité příze a objemované příze). Část skleněného vlákna vyrobeného na tavicích agregátech (vanách) je následně zpracovávána na provoze textilního zpracování (skárně). Účelem skání je vytvořit na skleněném vláknu konstantní zákrut a současně vlákno vysušit na předepsanou zbytkovou vlhkost.

Výroba skleněných vláken probíhá ve sklářské vaně V5, o projektované kapacitě 54 000 t utavené skloviny za rok, která bude navýšena na 65 000 tun za rok. Navýšení kapacity bude souviset s přístavbou stávající vany V5, která bude rozměrově upravena.

Jedná se o kontinuální jednostupňovou výrobu skleněných vláken (přímou výrobou ze sklářského kmene) – pro tkané i netkané textilie, která se skládá z několika výrobních mezioperací:

1) Příprava sklářského kmene

Příprava sklářského kmene se provádí v kmenárně, kde jsou suroviny rovněž skladovány. Účelem kmenárny je zabezpečit skladovou zásobu sypkých surovin a jejich vzájemné mísení v poměru určeném recepturou. Suroviny dopravené do závodu ve velkoobjemových autocisternách (sklářský písek, kaolin, kolemanit, vápenec) jsou po provedení chemického rozboru a kontrole vlhkosti pneumaticky pomocí tlakového vzduchu vyloženy do příslušných ocelových sil. Všechna sila jsou vybavena odprašovacími filtry.

Suroviny dodávané v papírových pytlích se vysypávají v odpytlovacích zařízeních, ze kterých jsou pomocí spirálových dopravníků suroviny přepraveny do příslušných zásobníků. Rovněž odpytlovací zařízení jsou vybavena odprašovacím zařízením. Ze zásobních sil je podle pokynů řídicího systému velína odebírána přes šnekové podavače a vážící zařízení surovina do zásobníku, dále je přivedena do mísícího zařízení, následuje komorový podavač namíchaného kmene a poté je směs pneumaticky přesunuta do provozu tavicího agregátu k denním silům.

Celý cyklus navažování, míchání a dopravy kmene pracuje v automatickém cyklu a je řízen a kontrolován z velína.

Modifikace kmenárny.

Vzhledem k plánovanému navýšení tavicího výkonu vany V5 bude nutné navýšit výkon navažovací linky, míchací linky a zásobu sklářských surovin. K současné budově kmenárny bude přistaven jeden modul, do kterého budou instalována nová zásobní sila, nová vážící a míchací linka. Nová sila, stejně jako stávající, budou vybavena odprašovacími filtry.

2) Tavení skla

Provádí se v tavicím agregátu vany V5. Základem tavicího agregátu je vana vyzdřená žáromateriály. Suroviny (namíchaný sklářský kmen) jsou vedeny z denního sila přes turniketový podavač šnekovým dopravníkem do zakladače a odtud do tavicího agregátu. Zakladač je silně chlazen vodou.

V tavicím vanovém agregátu dochází k utavení kmene pomocí energie spalování směsi zemní plyn/kyslík - hořáky jsou v bočních stěnách nad hladinou skloviny. Dalším zdrojem tepla potřebného pro tavení je elektropříhřev umístěný ve dně vany. Roztavená sklovina je provzdušňována stlačeným vzduchem zavedeným do dna vany.

Modifikace tavení skla

- Sklářská vana

Vana V5 bude mít plochu hladiny zvětšenou ze stávajících 70 m² na 110 m². Hloubka bazénu zůstane zachována, tj. 1,3 m. Všechny stávající vyzdívky budou kompletně vybourány a budou postaveny vyzdívky nové (materiál SAINT-GOBAIN SEFPRO a CORHART). Vana bude umístěna na stávající ocelové konstrukci, která bude upravena vzhledem k jinému rozložení elektropříhřevu, termočládkům a zakladačům.

- Nátok

U nátokové části bude změněna geometrie. Výškové umístění nátoků a hladina skla zůstane zachována.

- Otop vany

Otop vany zůstane beze změn, tzn. bude zajištěn směsí zemního plynu a kyslíku. Stejně jako nyní bude využit i elektropříhřev. Počet hořáků bude navýšen o 4 hořáky stejného typu jako jsou stávající (PF100, výrobce fy. Eclipse) za předpokladu 3 topných zón.

3) Feedry

Systém hřebenového uspořádání bude stejný jako na stávajících feedrech, ale dojde k navýšení počtu ramen na deset místo stávajících osmi. Feedry mají hřebenové uspořádání s osmi rameny, jsou dohřívány směsí zemního plynu a vzduchu límcovými hořáky v bočních stěnách.

Modifikace feedrů

Stejně jako u stávajícího zařízení, bude pro otop použita směs plynu se vzduchem připravená ve stávajícím zařízení Selas. Stávající počet keramických hořáků bude z 1 244 kusů a navýšen na 1 550 kusů, při zachování stejného typu hořáků (výrobce fy. ERFI).

4) Rekuperátor

Spaliny jsou odváděny do dvoustupňového rekuperátoru, kde předají část tepla pro přehřátí spalovacího vzduchu. Do něho je ventilátorem vháněn cca 20 °C teplý vzduch z prostoru hutní haly a zde se ohřívá na 550 - 600 °C. Horký vzduch je veden izolovaným potrubím do sušicích linek. Z rekuperátoru jsou spaliny odváděny do tzv. „dust-box“, kde dochází k hrubému oddělení prašných a pevných částic obsažených ve spalinách. Za boxem jsou dále zaústěny spaliny z feedrů. Dále spaliny pokračují do spalínové kotelny, osazené jedním kotlem na výrobu páry. Spalínový kotel odebírá odpadní teplo ze spalin a ohřívá jím páru. Spalínový kotel je vodotrubný, s přirozenou cirkulací, podtlakový. Odtah ze spalínového kotle je veden do linky na čištění spalin.

Modifikace rekuperátoru

Stávající rekuperátor bude z ocelové konstrukce věže rekuperátoru odstraněn a na místo něj bude instalován nový rekuperátor z vyšší účinností, který bude dvoustupňový a vzhledem k nárůstu množství spalin bude vyšší o cca 4 m než stávající.

5) Spalínovody a spalínový kotel

Odtah spalin z feedrů: Spaliny jsou na zaústění spalínovodu zchlazeny z cca 1 200 °C na cca 700°C směšováním se vzduchem. Odtahy z jednotlivých komínků jsou svedeny do sběrného potrubí a jsou vedeny nejprve pod střechou hutní haly a následně po střeše potrubím o průměru 1 220 mm. Toto potrubí je zaústěno do potrubí spalin z vany mezi rekuperátorem a spalínovou kotelnou v místě směšovací smyčky. Na tomto potrubí je umístěn nouzový odfuk, který umožní odvod spalin přímo do atmosféry v případě havárie.

Spalínovod mezi rekuperátorem a spalínovou kotelnou začíná na výstupu rekuperátoru. Je zaústěn do nástavce rekuperátoru, který je osazen nouzovým odfukem, který umožní odvod spalin přímo do atmosféry v případě havárie. Spalínovody jsou vedeny svislým potrubím, ve kterém jsou spaliny ochlazeny, do dust-boxu, kde dochází k usazení kondensátu a pevného úletu obsaženého ve spalinách. Spaliny je možno z nástavce rekuperátoru vést bypassem zaústěným do směšovacího uzlu pro případ čištění dustboxu a svislého potrubí spalínovodu. Z dustboxu jsou spaliny vedeny do směšovacího uzlu, odkud jsou vedeny do spalínové kotelny, ke spalínovému kotli nebo do dochlazovací smyčky. Tato chladicí smyčka je osazena na obou koncích uzavíracími hradítky. Chladicí smyčka je dimenzována tak, aby docházelo k ochlazení spalin přibližně stejnému jako v případě spalínového kotle.

Spalínovod mezi spalínovou kotelnou a čištěním spalin Luhr: Před zaústěním spalínovodu do zařízení čištění spalin je do spalínovodu zaústěno dávkování aditiva, které umožní vyčištění spalin.

Spalínovod ze zařízení Luhr do komína: Za čištěním spalin je osazen spalínový ventilátor, za kterým je tlumič hluku a zaústění do ocelového komína.

Výroba tepla ve spalínovém kotli spočívá v technologickém procesu, při kterém horké spaliny prochází výhřevnými plochami, ve kterých proudí napájecí voda. Voda se spalinami postupně ohřívá a mění se v páru, která je shromažďována v prostoru bubny kotle. Vyrobená pára z kotle je vedena potrubím DN 100 přes regulaci tlaku páry a měřicí clonu do parního rozdělovače. Rozdělovač je opatřen hrdly pro napojení tepelných spotřebičů výměňkové stanice, hrdlem pro přívod páry z plynové kotelny a hrdlem pro odběr páry pro dohřev napájecí vody v ohříváku P-V. Tlak páry v rozdělovači je řízen regulací výkonu plynové kotelny. Výkon spalínového kotle je dán množstvím a entalpií vstupních a výstupních spalin. Aby nedošlo při vyšší spotřebě páry, než činí

výkon zdroje k poklesu tlaku páry v kotli, je na výstupním potrubí spalínového kotle instalován regulační ventil ovládaný regulátorem páry v kotli, který této situaci zabrání.

Pro napájení spalínového kotle je do kotelny přivedena z plynové kotelny odplyněná napájecí voda o přetlaku 1,3 - 1,7 MPa a teplotě 105 °C. Ve spalínové kotelně je umístěna průtočná napájecí nádrž o obsahu cca 2,5 m³, tlakově dimenzovaná na max. provozní přetlak 1,7 MPa a teplotu 120 °C. Tato napájecí nádrž slouží jako záloha na cca 1 hod. provozu spalínového kotle při výpadku napájení kotle z plynové kotelny.

Modifikace spalínovodů, spalínového kotel

- Spalínovody

Vzhledem k navýšení množství spalín z tavicího agregátu bude nutné zvětšit průměry spalínovodů z vany. Spalínovod feederů bude nutné vzhledem k technickému stavu kompletně vyměnit, dále bude provedeno napojení 2 nových feederů (č. 9 a 10).

Svislý odtah spalín z rekuperátoru bude z důvodu koroze vyměněn, dále bude vyměněna chladicí smyčka, která z důvodu účinnějšího rekuperátoru bude kratší než současná, nová bude též horizontální část potrubí odtahu spalín z feederů z důvodu jinak dispozičně řešeného umístění odtahových komínků feederů a kanálů.

- Spalínový kotel

Beze změn, budou provedeny pouze potřebné revize zařízení.

6) Čištění spalín Luhr

Technologie čištění spalín pracuje na principu suché adsorpce, při které se odstraňují především ionty fluoru, SO_x a chlóru zachycením v prostředí vápenného hydrátu (hydroxid vápenatý - Ca(OH)₂). Absorbent spolu s dalšími prachovými a aerosolovými podíly škodlivých složek se zachycuje mechanickou filtrací na látkových filtrech.

Účinnost absorpce je závislá na teplotě, optimum leží mezi 100-150 °C. Na vstupu do čistícího zařízení spalín je ze zásobního sila dodáváno dávkovacím zařízením aditivum - vápenný hydrát, ve kterém se spaliny o teplotě 350 - 450 °C ochladí na uvedenou provozní teplotu. Z výměníku proudí spaliny do reakční komory. Z reakční komory proudí spaliny s podílem aditiva do filtrů v podobě textilních hadic, které se v pravidelných intervalech čistí tlakovým vzduchem. Odloučené použité aditivum je vynášeno zpod filtrů šnekovým podavačem do dvojitéch klapky a dále pneumaticky do zásobního sila. Odtud jsou odprašky přidávány do sklářského kmene a tak vraceny zpět do výrobního procesu tavení skla. Nevyhovující podíl je odvážen jako odpad.

V principu se jedná o bezodpadovou technologii, která zajišťuje dodržení předepsaných emisních limitů spalín vypouštěných do ovzduší a současně snižuje spotřebu prvotních surovin. Z filtrů jsou spaliny zbavené škodlivin a pachových částic vypouštěny komínem do ovzduší.

Modifikace čištění spalín

S ohledem na stav současného čistícího zařízení a požadavku na navýšení výrobní kapacity bude instalováno nové čistící zařízení s dostatečným výkonem.

7) Příprava lubrikací

Příprava lubrikantů pro povrchovou úpravu skleněného vlákna je prováděna ve várně lubrikací. Účelem je připravit všechny druhy lubrikačních lázní, které jsou nanášeny na povrch skleněných vláken v tažárně. Lubrikanty jsou převážně organické látky, které působí jako povrchově aktivní látky a emulgátory. Lubrikace se nanáší lubrikačním aparátem na vlákno v procesu tažení. Různé typy lubrikací udělují vláknu specifické vlastnosti potřebné pro další zpracování.

Vlastní příprava lubrikací spočívá v následujících krocích:

- příprava filmotvorné složky
- příprava tukové složky
- rozpouštění modifikujících komponent ve vodě
- kompletace lubrikace
- kontrola fyzikálně-chemických parametrů
- transport lubrikací potrubím k tažným stanovištím

Jako složky pro přípravu lubrikací se v závodě Hodonice používají suroviny na bázi škrobů, tuků, kapalných mazadel, neškrobových filmotvorných látek, silanů, tenzidů, plastifikátorů. Dále se používají dezinfekční přísady a kyselina octová. Příprava lubrikací začíná odměřením a přípravou dávek, poté jdou složky do směšovacích a míchacích zařízení a následně do zásobníků namíchaných složek. Roztoky se připravují v rozpouštěcích nádržích, tuky se rozpouštějí ve vyhřívaných nádobách, škrob se rozvaňuje v kontinuálním vařáku. K přípravě se používá deionizovaná (demineralizovaná) voda. Hotové lubrikace se ze zásobníků dopravují odběrnými čerpadly k odběrným místům.

Jednotlivé lubrikační směsi se připravují podle podrobných receptur vážením nebo odměřováním. Horizontální manipulace se děje pomocí pojízdných odměrek nebo věder. Dávky se gravitačně spouštějí do lubrikačních kotlů nebo dalších pomocných aparátů. Odtud se doplňují lubrikační okruhy. Některé látky vyžadují zvláštní přípravu (rozehřívání, homogenizaci, emulgaci, hydrolýzu). Použitá voda odtéká do chemické kanalizace na vyčištění.

Modifikace vární lubrikací

Příprava lubrikantů zůstane zachována.

8) Tažení skleněného vlákna

Tažení skleněného vlákna se provádí gravitačním úkapem roztavené skloviny, která natéká systémem kanálů a feederů do vícetryskových elektricky vyhřívaných platinových pecí o počtu trysek: 800, 1 200, 1 600, 1 800, 2 400. Průtoky skloviny na jednotlivých stanovištích jsou od 600 kg/d - 2 100 kg/d. Vlákno je unášeno směrem dolů do prostoru navíjení na manžety.

Trysková pícka je přímo vyhřívána elektrickým proudem. Příkon je řízen tak, aby byla udržována stabilní teplota skla. Vodní ostřiková tryska, která se v tomto případě nazývá ostřik vlákna, je umístěna pod tryskovou píckou, kde vlákno ochlazuje a stabilizuje prouděním vzduchu. Na vlákno je nanášena lubrikace pomocí aplikátorů. Pod lubrikačním aparátem je umístěna sdužovací patka, která spojuje jednotlivá elementární vlákna do jednoho, dvou, třech nebo čtyřech pramenů. Proces navíjení kokonů umožňuje navíjet sklovláknité prameny zpravidla rozděleného do jednoho,

dvou, třech nebo čtyřech souběžně se tvořících návinů. Pramen vlákna je navíjen na papírovou manžetu usazenou na navíjecím bubnu navíječky a je rozváděn pomocí rozváděcího mechanismu (křídla). Doba navíjení je předvolená, po jejím ukončení je pramen převeden na druhý buben, zatímco první buben se po reverzaci automaticky zastaví. Plně navinuté kokony zůstávají v klidu na odstaveném navíjecím bubnu. Operátor provede sejmutí navinutých kokonů a na buben umístí nové manžety, aby mohl začít další proces navíjení. Technologické parametry pro výrobu sklovláknitých pramenů obsahuje příslušná technologická norma a je dána příslušnou recepturou.

Modifikace tažírny

Dojde k vybudování nové tažírny půdorysných rozměrů 18 x 36 m, s počtem 24 ks platinových pecí o příkonu od 20 do 28 kW. Na jednom feedru bude instalováno 12 tažných stanovišť. Celkový počet stanovišť po přístavbě bude tedy 120 (odpovídá 10 feederům).

9) Recyklační pec

Soubor zařízení pro zpracování nestandardního výrobku (skleněného vlákna). Recyklační linka slouží ke zpětnému využití skleněného odpadu. Odpad je nejprve nahrubo nadrcen a skladován v homogenizačním silu, v rotační peci dojde k vypálení všech spalitelných látek. Poté, co odpad projde rotační pecí, je namlet na specifikovanou velikost. Vzduch proudící rotační pecí je přehříván v hořákové komoře na cca 700°C, poté je filtrován ve filtrační komoře a po dočištění ve spalovací komoře je odveden do komína. Recyklát je zpětně zakládán do tavicího agregátu, čímž dochází k úspoře kmene a energie na tavení skloviny.

Modifikace recyklace vlákna

Stávající prostor recyklační linky bude částečně využit pro přístavbu feederů č. 9 a 10, z tohoto důvodu dojde k posunutí technologie a úpravě prostorového uspořádání. S ohledem na vyšší množství skleněného odpadu, provozních zkušeností a technickému stavu linky dojde ke kompletní přestavbě s nárůstem výkonu ohřívací a spalovací komory a k instalaci výkonnějších ventilátorů. Stavební úpravy budou spočívat v realizaci přístavby 12 x 50 m.

10) Výroba chladu

Výroba chladu sestává ze dvou chladících jednotek York, každá o chladícím výkonu 1 700 kW, 2 uzavřených chladících věží Baltimore, čerpadel primárního a sekundárního okruhu, akumulární nádoby a dalšího příslušenství. Výroba chladu produkuje chlazenou vodu 6/12°C - hlavními odběrateli jsou technologie klimatizace tažírny, klimatizace skárny a klimatizace objemování.

Modifikace chlazení

Vzhledem k navýšení výkonu, dojde k přidání nové chladící jednotky York o chladícím výkonu 3 000 kW, k doplnění uzavřené chladící věže Baltimore, doplnění čerpadel primárního a sekundárního okruhu a kompletní výměně systému MaR.

11) Klimatizace objemování

Stávající systém klimatizace objemování sestává ze dvou VZT jednotek, které zajišťují úpravu vzduchu pro větrání prostoru objemování. VZT jednotky jsou vybaveny směšovací komorou, filtrací, ohřevem a chlazením.

Modifikace klimatizace objemování

Stávající technologie VZT objemování bude doplněna třetí VZT jednotkou se stejnými parametry jako současné jednotky, dále bude doplněn systém distribuce vzduchu.

12) Klimatizace kondicionování

Stávající systém kondicionace sestává ze dvou boxů (A, B), s rozdílnými klimatickými podmínkami. V boxech jsou s využitím řízeného větrání, vlhčení a topení udržovány požadované klimatické podmínky. Účelem kondicionace je zhomogenizování vlastností návinu v celém průřezu.

Modifikace klimatizace kondicionování

Stávající VZT systém v boxech A a B bude vyměněn za nové VZT jednotky obsahující chlazení (box A, C) a přidána nová chladicí kondenzační jednotkou, dále bude přidán třetí kondicionační box C, který bude vybaven systémem vzduchotechniky ve stejném stylu jako boxy A a B.

13) Klimatizace tažírny a strojovna klimatizace

Technologický celek klimatizace tažírny slouží k přívodu upraveného vzduchu do tažírny vlákna, udržování nastaveného prostředí v obou patrech tažírny a k přivádění technologického vzduchu do bezprostřední blízkosti Pt pecí.

Klimatizace se sestává z těchto částí:

a) Strojovna klimatizace – 4 VZT jednotky obsahující přívod čerstvého vzduchu, přívod teplého vzduchu z prostoru nad tavícím agregátem, topení odpadním teplem 55/50°C, 2 stupně filtrace, topení 90/50°C, chlazení 6/12°C, adiabatické vlhčení.

Dále je součástí strojovny klimatizace výměňková stanice pára/horká voda

- b) Rozvody vzduchu do tažíren 1. a 2. patro
- c) Rozvody technologického vzduchu
- d) VZT suterén s obtahovými ventilátory a odlučovači úletu

Modifikace klimatizace tažírny a strojovny

Vzhledem k navýšení potřeby vzduchu pro klimatizaci tažírny bude nutné instalovat VZT jednotky o větším výkonu a v souladu s tím navýšit průřezy VZT potrubí v hutní hale. Bude nutné osadit VZT stropem a připojením na technologický vzduch nově vybudovanou tažírnu. V suterénu budou osazeny odtahové ventilátory o větším výkonu.

14) Vodní hospodářství, chlazení - voda 55/50°C

Základní technická specifikace:

- celkový chladicí výkon 4 500 kW
- teplotní spád systému 55/50 °C
- množství cirkulované vody 774 m³/h
- akumulace oteplené vody 350 m³/h
- akumulace chladicí vody 350 m³/h
- věžový vodojem 300 m³

Modifikace chlazení

Celkový chladicí výkon bude navýšen instalací nových suchých chladičů na 6 500 kW. Dále budou instalována nová výkonnější čerpadla jak na straně výtlačku do vodojemu, tak na straně výtlačku do suchých chladičů. Objem věžového vodojemu a jímek oteplené i ochlazené vody zůstane stejný

15) Kompresorová stanice

Výrobní závod v Hodonicích zásobuje stlačeným vzduchem kompresorová stanice umístěná v přízemí výrobní haly V5. Pro pokrytí špičkových spotřeb vzduchu byla využívána stará kompresorová stanice umístěná na energobloku V1. Ta je v současné době odstavená a kompresory se najíždí pouze v případě prací na kompresorech kompresorovny V5. Výrobu stlačeného vzduchu zajišťují 3 stacionární šroubové kompresory Atlas Copco a šroubový kompresor firmy Ingersoll Rand.

Kompresorová stanice dodává stlačený vzduch do tří větví (I. větev = objemování, ČOV, recyklace; II. větev = stáčení kmene (kmenárna); III. větev = tavicí agregát, tažírna, automatická manipulace, skárna, sekání, snowání).

Maximální množství vzduchu dodávané kompresory je 8 400 m³/h.

Modifikace zásobování stlačeným vzduchem

Současný výkon kompresorovny již není dostatečný. Musela být zavedena opatření, která omezují maximální spotřebu stlačeného vzduchu. Je možné stáčet pouze jeden kamión při dodávce kmene při současném míchání a dopravě kmene do denních sil. Dva kamióny s kmenem lze stáčet pouze při odstaveném míchání (navazování) kmene. S požadovaným rozšířením výrobní kapacity a s tím spojených technologií, je nutné přistoupit k posílení výkonu kompresorové stanice. Navýšení výkonu bude zajištěno instalací dvou kompresorů, které zajistí navýšení dodávky stlačeného vzduchu na 14 000 m³/h. Je žádoucí, aby se pokryl současný provoz dvou linek pro přípravu kmene zásobující denní síla a vznikla rezerva pro stáčení dvou kamiónu v jeden okamžik.

16) Výroba kyslíku – kyslíková stanice

Účelem provozu je zajištění zdroje kyslíku pro otop tavicího agregátu ve směsi zemní plyn/kyslík, což umožňuje lepší energetické zhodnocení zemního plynu za současného snížení objemu vyvíjených škodlivin oxidů dusíku ve spalínách. Provoz je situován v samostatném objektu. Součástí provozu je zásobní nádrž na kapalný kyslík, která slouží jako rezerva pro případ poruchy zařízení na výrobu kyslíku.

Modifikace výroby kyslíku

Základní technická specifikace:

- navýšení spotřeby plynu na vaně z 620 Nm³/h na 1 130 Nm³/h (max)
- navýšení spotřeby el. příhrěvu z 900 kW na 1 150 kW (max)
- navýšení spotřeby O₂ z 1 800 Nm³/h na 2 500 Nm³/h (max)

17) Rozvodna VN 22 kV

Rozvodna R1-22 kV je zapouzdřená, typ GM6. Rozvodna má celkem 11 polí.

Modifikace rozvodny

Zvýšení výkonu o cca 2,5 MVA si vyžádá rozšíření VN rozvodny o vývodová pole pro 2 ks transformátorů 22/0,4 kV-2 MVA a 2 ks rozvaděčů NN přidaných transformátorů

18) Rozšíření vnitroareálové komunikace

Rozšíření/vyhnutí komunikace v areálu společnosti souvisí se stavebními úpravami a rozšířením provozu haly V5 (přístavba kmenárny a recyklace). Řešení vychází z aktuálně platných technických norem, především ČSN 73 6110, ČSN 73 6131, ČSN 73 6101, atd. Výškové řešení respektuje aktuální stav stávající komunikace a okolních zpevněných ploch. Stavba je navržena na pozemcích investora s napojením na stávající zpevněné plochy. Na stávajících plochách jsou náletové dřeviny a navážky. Na jižní straně komunikace bude sousedit s plánovaným parkovištěm, od kterého by měla být oddělena opěrnou stěnou, vzhledem k rozdílným úrovním terénu. Poloha záměru je logickým napojením na stávající zpevněné plochy a komunikace.

Nově navržená komunikace bude mít šířku 7,50 m, včetně vodících proužků po obou stranách komunikace v šířce 0,25 m. Komunikace bude lemována silničními obrubníky po obou stranách. Na straně nové přístavby haly bude zřízen nový chodník pro pěší v min. šířce 1,50 m, který bude navazovat na stávající dlážděné plochy chodníků.

Komunikace je navržena s povrchem z asfaltového betonu pro obrusné vrstvy a skladba komunikace odpovídá svým návrhem pojezdu TNV. Na jižní straně bude za obrubníkem umístěna betonová opěrná stěna, která oddělí 2 rozdílné výškové úrovně. Komunikace je navržena tak, aby byl možný průjezd 2 TNV v protisměru s vyhnutím, délka nejdelšího vozidla byla stanovena nad rámec normy na 18,0 m a průjezd takového vozidla byl ověřen vlečnými křivkami.

Oznamovatel - účastník řízení dle § 27 odst. 1 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád:

SAINT – GOBAIN ADFORS CZ s. r. o., Sokolovská 106, 570 01 Litomyšl, IČ 00012661.

Zpracovatel oznámení:

EKONOX , s. r.o., V Ráji 501, 530 02 Pardubice, IČ 49448951.

Odůvodnění

1. Průběh řízení

Dne 02.01.2018 obdržel krajský úřad oznámení společnosti SAINT – GOBAIN ADFORS CZ s. r. o., Sokolovská 106, 570 01 Litomyšl, IČ 00012661, o záměru „Přístavba vany V5 - Projekt V5c“, k. ú. Hodonice, okr. Znojmo. Zpracovatelem oznámení je Ing. Jitka Hofmanová, EKONOX, s. r. o. Pardubice.

Krajský úřad předložené oznámení posoudil a konstatoval, že splňuje náležitosti dle § 6 odst. 4 zákona umožňující zahájení zjišťovacího řízení dle § 7 zákona a v souladu s § 7 a přílohou č. 2 zákona provedl zjišťovací řízení, jehož cílem bylo zjistit, zda uvedený záměr bude posuzován v celém rozsahu zákona.

Zjišťovací řízení krajský úřad zahájil dopisem č. j. JMK 1747/2018 ze dne 04.01.2018 a rozeslal v souladu s § 6 odst. 7 zákona informaci o zahájení zjišťovacího řízení spolu s kopií oznámení záměru dotčeným správním orgánům a dotčeným územně samosprávným celkům s informací o možnosti vyjádřit se k ní dle § 6 odst. 8 zákona. Dále zajistil zveřejnění informace o zjišťovacím řízení na úřední desce Jihomoravského kraje, v informačním systému EIA a na úřední desce obce Hodonice, přičemž za den zveřejnění se považuje zveřejnění informace o zjišťovacím řízení na úřední desce kraje. Současně požádal obec Hodonice o zaslání písemného vyrozumění o dni vyvěšení informace o probíhajícím zjišťovacím řízení na své úřední desce.

Dotčenými územně samosprávnými celky byly:

- Jihomoravský kraj - informaci obdržel dne 08.01.2018 a zveřejnil ji na úřední desce dne 09.01.2018.
- Obec Hodonice - informaci obdržela dne 08.01.2018 a zveřejnila ji na své úřední desce dne 08.01.2018.

Dotčenými orgány státní správy byly:

- Městský úřad Znojmo, OŽP - informaci obdržel dne 10.01.2018.
- Krajská hygienická stanice Jihomoravského kraje, úz. pracoviště Znojmo - informaci obdržela 18.01.2018.
- Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Brno - informaci obdržela 10.01.2018.

2. Seznam subjektů, jejichž vyjádření krajský úřad obdržel v průběhu zjišťovacího řízení:

- Jihomoravský kraj – č. j. JMK 12022/2018 z 23.01.2018 .
- Krajská hygienická stanice Jihomoravského kraje, úz. pracoviště Znojmo – č. j. KHSJM 03302/2018/ZN/HOK ze dne 31.01.2018.
- Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Brno – zn. ČIŽP/47/2018/428 ze dne 25.01.2018,
- Městský úřad Znojmo, OŽP – č. j. MUZN 3058/2018 z 07.02.2018.

3. Vypořádání vyjádření obdržných v průběhu zjišťovacího řízení:

Jihomoravský kraj – č. j. JMK 12022/2018 z 23.01.2018 – nepožaduje další posuzování.

Vypořádání krajského úřadu:

Bere na vědomí.

Krajská hygienická stanice Jihomoravského kraje, úz. pracoviště Znojmo - č. j. KHSJM 03302/2018/ZN/HOK ze dne 31.01.2018 – nepožaduje deklarovaný záměr dále posuzovat dle zákona č. 100/2001 Sb.

Vypořádání krajského úřadu:

Bere na vědomí.

Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Brno – zn. ČIŽP/47/2018/428 ze dne 25.01.2018 – k realizaci záměru nemá ČIŽP z hlediska ochrany životního prostředí připomínky.

Vypořádání krajského úřadu:

Bere na vědomí.

Městský úřad Znojmo, OŽP – č. j. MUZN 3058/2018 z 07.02.2018 vyjádřil se formou 3 samostatných vyjádření:

Vyjádření vodoprávního úřadu:

Z hlediska zájmů chráněných zákonem č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů je navržený záměr možný.

Vyjádření z hlediska orgánů odpadového hospodářství:

Z hlediska působnosti zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, nemáme k záměru připomínky.

Vyjádření z hlediska ochrany ovzduší:

Z hlediska zájmů zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění nemáme k uvedenému záměru připomínek. Na základě předložené dokumentace je zřejmé, že se jedná o zdroj znečišťování ovzduší uvedený v příloze č. 2 zákona č. 201/2012 Sb.

Dle § 11 odst. 2 zákona č. 201/2012 Sb. je příslušným orgánem ochrany ovzduší k vydání závazného stanoviska Krajský úřad Jihomoravského kraje.

Vypořádání krajského úřadu:

Bere na vědomí.

V žádném s obdržných vyjádření k oznámení záměru není požadováno pokračování v procesu posuzování.

4. Odůvodnění vydání rozhodnutí a úvahy, kterými se příslušný úřad řídil při hodnocení zásad uvedených v příloze č. 2 k tomuto zákonu:

I. Charakteristika záměru

Předmětem záměru je navýšení kapacity výroby skleněných vláken ze stávajících 54 000 tun za rok na 63 000 tun za rok. Navýšení kapacity bude dosaženo přístavbou stávajícího sklářského agregátu (vany V5). Přístavba vany V5 bude spočívat v její rozměrové úpravě, kterou se dosáhne zvětšení plochy hladiny. V návaznosti na navýšení kapacity je nutné také modifikovat souvisejících dílčích provozních souborů (přístavba kmenárny, feederů, vybudování nové tažírny, dále také recyklační linky, čištění spalin Luhr apod.).

Realizací záměru dojde k určitému navýšení vlivů stávajících vlivů na okolní životní prostředí, protože dojde k navýšení rozsahu nyní provozovaných technologií výroby a zpracování skelného vlákna. Jiné vlivy nebo kumulace vlivů z jinými záměry v okolí nejsou pravděpodobné.

II. Umístění záměru

Záměr bude realizován uvnitř stávajícího areálu závodu v Hodonicích na parcelách č. 912/6 a 912/1. Úprava dopravní infrastruktury si vyžádá změnu na jižní straně stávajících hranic areálu (pozemek parc. č. 907 ve vlastnictví oznamovatele společnosti SAINT GOBAIN ADFORS CZ s. r. o.). Záměr je dle vyjádření Obecního úřadu Hodonice, stavebního úřadu v souladu se schváleným územním plánem Hodonice, protože plocha záměru je určena jako funkční plocha V - plochy výroby a skladování.

Krajský úřad, jako orgán ochrany přírody, příslušný na základě ustanovení § 77a odstavce 4 písmeno n) zákona č. 114/1992 Sb. o ochraně přírody a krajiny ve znění pozdějších předpisů, ve svém stanovisku podle § 45i odstavce 1 téhož zákona (č. j. JMK 168624/2017 ze dne 24.11.2017) konstatoval, že hodnocený záměr nemůže mít významný vliv na žádnou evropskou významnou lokalitu nebo ptačí oblast.

Na základě výše uvedeného má krajský úřad za to, že umístění záměru v dané lokalitě neohrozí životní prostředí a zdraví obyvatel a s umístěním záměru v dané lokalitě lze souhlasit.

III. Charakteristika předpokládaných vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí

1) Vlivy na obyvatelstvo

Při posuzování vlivů na veřejné zdraví byla věnována pozornost zejména případnému ovlivnění kvality ovzduší a změně hlukové situace v okolí areálu závodu Hodonice a to v době realizace záměru a jeho následného provozu.

V době výstavby dojde k určitému navýšení emisí prachu a plyných škodlivin z provozu dopravní techniky a nárůstu hluku a to především v době provádění terénních prací. Tyto vlivy budou krátkodobé (po dobu výstavby záměru). Jejich velikost může být eliminována organizací výstavby

(např. vyloučení dopravy a hlučných terénních prací v noční době), udržováním techniky v dobrém stavu a prováděním preventivních opatření (úklid vozovek, zkrápění v suchém období apod.).

Běžný provoz zařízení bude spojen s určitým navýšením stávajících vlivů v důsledku rozšíření záměru.

Vlivy záměru na kvalitu ovzduší byly ověřeny zpracováním rozptylové studie (Ing. Leoš Slabý, 10/2017), která hodnotila příspěvek záměru k imisním hodnotám v určených referenčních bodech pro vybrané škodliviny (PM_{2,5}, PM₁₀, NO₂, CO, SO₂, benzen, BaP, těžké kovy, HCl, HF).

Výsledky rozptylové studie prokázaly, že záměr rozšíření provozu výroby skelného vlákna a výrobků z nich významně neovlivní imisní situaci v území.

Vyhodnocení změny hlukové situace v důsledku realizace záměru bylo provedeno zpracováním hlukové studie (Ing. Leoš Slabý, 10/2017), kde byl vyhodnocován vliv z dopravy a vlastního provozu nové technologie. Výsledky prokázaly, že hlukové parametry nových zdrojů budou prakticky na stejné úrovni jako u zdrojů stávajících a hluková situace se tedy nezmění.

Celkové vlivy záměru na lidské zdraví byly vyhodnoceny „Posouzením vlivů na veřejné zdraví – Přístavba vany V5 – projekt V5C“ (Ing. Olga Krpatová, 11/2017). Toto posouzení vycházelo z výsledků zpracované rozptylové a hlukové studie a v jeho závěrech se uvádí, že k ovlivnění zdraví v důsledku provozu záměru nedojde.

2) Vlivy na ovzduší a klima

Realizace záměru přístavby sklářského agregátu a změny souvisejících technologií nebude spojena se vznikem nových zdrojů znečišťování ovzduší. Emise z těchto zdrojů budou svedeny do stejného typu odlučovačů, pouze o vyšším výkonu, a stejných komínů. Spaliny z rekonstruované sklářské vany budou opět svedeny do rekuperátoru s větší účinností a do spalinové kotelny jako doposud. Taktéž čištění spalin bude prováděno stejným zařízením (odfluorovací zařízení firmy Luhr a filtry), ovšem s vyšším výkonem.

Vyhodnocení vlivu záměru na ovzduší bylo provedeno rozptylovou studií (Ing. Leoš Slabý, 10/2017). V závěrech této rozptylové studie je konstatováno, že provozem záměru nedojde k překročení imisních limitů znečišťujících látek, přičemž příspěvky k stávajícímu imisnímu zatížení jsou velmi nízké a nejsou na úrovni, aby mohlo dojít k zásadnímu ovlivnění imisní zátěže v lokalitě.

Záměr svou kapacitou a charakterem nemůže mít vliv na změnu klimatu v oblasti.

3) Vlivy na povrchovou a podzemní vodu

Po realizaci záměru nedojde ke změně ve způsobu odběru vod. Pitná voda je odebírána z městského vodovodního řádu na základě smlouvy a je používána pro sociální účely a jako zdroj vnitřní požární vody. Vzhledem k nárůstu počtu pracovníků se předpokládá navýšení odběru cca o 3,6 m³/den. Podobně naroste i množství splaškových vod vypouštěných do kanalizace.

Průmyslová voda pro vlastní provoz bude nadále odebírána z řeky Dyje a upravována v úpravně vody. Vzhledem k nárůstu kapacity dojde k navýšení odběru vody z řeky Dyje z 1 730 m³/den na 2 163 m³/den.

Toto navýšení odběru vod z řeky významně neovlivní průtok v řece a proto je akceptovatelné.

V prostorách výrobního objektu se budou i nadále používat některé látky/směsi, které jsou klasifikovány jako závadné pro vody. Veškeré tyto látky budou skladovány tak, aby bylo zabráněno jejich případnému úniku, tedy např. na záchytných vanách. Riziko možného ohrožení jakosti vod může nastat pouze v případě havárie či jiné mimořádné situace. Pro tyto situace bude v rámci navazující změny integrovaného povolení aktualizován v souladu s vodním zákonem „*Plán opatření pro případ havárie*“ (dále jen havarijní plán na vody).

Ovlivnění kvality podzemní i povrchové vody se při běžném provozu nepředpokládá. Záměr nebude mít vliv na charakter odvodnění oblasti, neovlivní režim podzemních ani povrchových vod. Nedotkne se žádných pramenných oblastí. Nejbližším vodním tokem je řeka Dyje, která je vzdálená přibližně 1 km jihozápadně od místa výstavby.

4) Vlivy na půdu

Záměr je navržen na pozemcích, které nejsou součástí zemědělského půdního fondu (ZPF). K negativnímu ovlivnění půdy při provozu zařízení nedojde.

5) Vlivy na flóru, faunu a ekosystémy

Záměr bude umístěn ve stávajícím průmyslovém areálu, kde převažují zpevněné plochy a komunikace, výskyt zvláště chráněných druhů rostlin a živočichů se nepředpokládá.

Chráněná území podle zákona č. 114/1992 Sb., v platném a účinném znění, se v řešeném území ani jeho blízkém okolí nenacházejí. Vzhledem ke vzdálenosti nejbližších chráněných území se vliv zamýšleného záměru na tato území nepředpokládá.

Vlastní provoz záměru nebude mít vliv na faunu, flóru a ekosystémy

6) Vlivy na krajinu

Umístění záměru je jednoznačně určeno lokalizací stávajícího provozu v rámci areálu společnosti. Vlastní provoz nebude mít žádný vliv na krajinný ráz, jelikož přístavba sklářského agregátu bude umístěna uvnitř stávajícího výrobního objektu.

V kontextu vlivů na krajinný ráz je možno konstatovat, že:

- záměr přímo ani nepřímo neovlivní žádná zvláště chráněná území z hlediska ochrany přírody a krajiny,
- záměr významně nenarušuje ráz žádného památkově chráněného areálu, objektu nebo zóny,
- nedochází ke vzniku nové charakteristiky území ani ke změně poměru krajinných složek,

- k ovlivnění vizuálních vjemů nedojde, jelikož přístavby budou navazovat na stávající objekty hal.

Významné negativní vlivy ostatních fyzikálních resp. biologických faktorů (vibrace, záření radioaktivní nebo elektromagnetické apod.) jsou vyloučeny.

Krajský úřad ve zjišťovacím řízení vyhodnotil tyto podklady:

1. Oznámení záměru dle přílohy č. 3 zákona vč. příloh:
 - Vyjádření stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace
 - Stanovisko Krajského úřadu Jihomoravského kraje, odboru životního prostředí, orgánu ochrany přírody dle § 45i odst. 1 zákona č. 114/1992 Sb., ve znění pozdějších předpisů,
 - Mapa areálu s vyznačením plánovaných změn
 - Mapa s vyznačením jednotlivých provozních souborů
 - Výkres - Stavební úpravy výrobního objektu
 - Výkres - Přístavba recyklace a tažírny
 - Hluková studie (Ing. Leoš Slabý, 10/2017)
 - Rozptylová studie (Ing. . Leoš Slabý, 10/2017)
 - Posouzení vlivu na veřejné zdraví (Ing. Olga Krpatová, 11/2017)
2. Vyjádření uvedená v bodě 3. odůvodnění tohoto rozhodnutí

Na základě informací uvedených v oznámení záměru a v jeho přílohách, písemných vyjádření dotčených územně samosprávných celků, dotčených správních orgánů a zjišťovacího řízení provedeného podle zásad uvedených v příloze č. 2 k zákonu rozhodl příslušný úřad tak, jak je uvedeno ve výroku tohoto rozhodnutí.

Krajský úřad Jihomoravského kraje zasílá ve smyslu ustanovení § 7 odst. 6 zákona rozhodnutí o závěru zjišťovacího řízení oznamovateli a dále dotčeným územním samosprávným celkům a na vědomí dotčeným správním orgánům.

Krajský úřad upozorňuje dotčenou obec Hodonice na povinnost dle ustanovení § 16 odst. 2 zákona vyvěsit informaci o obdržení závěru zjišťovacího řízení na své úřední desce, a to po dobu nejméně 15 dnů. Dotčená obec Hodonice v souladu s ustanovením § 16 odst. 3 zákona neprodleně zašle písemné vyrozumění o dni vyvěšení krajskému úřadu.

Rozhodnutí o závěru zjišťovacího řízení bude v souladu s § 7 odst. 6 zákona č. 100/2001 Sb. doručeno veřejnou vyhláškou zveřejněnou na úřední desce Jihomoravského kraje. Do rozhodnutí lze také nahlédnout na internetu na adrese http://portal.cenia.cz/eiasea/detail/EIA_JHM1427.

Poučení

Proti tomuto rozhodnutí mohou podat ve lhůtě 15 dnů ode dne jeho doručení oznamovatel a dotčená veřejnost, uvedená v § 3 písm. i) bodě 2 zákona, odvolání k Ministerstvu životního prostředí podáním učiněným u Krajského úřadu Jihomoravského kraje, odboru životního prostředí, Žerotínovo nám. 3, 601 82 Brno (§ 81 odst. 1 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád). Splnění podmínek dle § 3 písm. i) bodu 2 zákona doloží dotčená veřejnost v odvolání.



Ing. František Havíř v.r.
vedoucí odboru

Za správnost vyhotovení: Ing. Lubomír Vrabec

Rozdělovník

Účastník řízení (oznamovatel) vč. obdržených vyjádření:

- SAINT – GOBAIN ADFORS CZ s. r. o., Sokolovská 106, 570 01 Litomyšl - DS

Obdrží dotčené územní samosprávné celky s uvedením povinnosti vyvěšení závěru zjišťovacího řízení na úřední desce (v případě Jihomoravského kraje se též jedná o doručení veřejnou vyhláškou), o zpřístupnění textu závěru zjišťovacího řízení pro veřejnost a o zpětné vyrozumění o dni vyvěšení na úřední desce:

- Obec Hodonice, k rukám starosty, Obecní 287, 671 25 Hodonice -DS
- Jihomoravský kraj, Žerotínovo nám. 3, 601 82 Brno - zde

Obdrží na vědomí:

- Městský úřad Znojmo, odbor životního prostředí, nám. Armády 8, 669 02 Znojmo -DS
- Krajská hygienická stanice Jihomoravského kraje, pracoviště Znojmo, MUDr. Jana Janského 15, 669 02 Znojmo -DS
- ČIŽP OI Brno, Lieberzeitova 14, 614 00 Brno -DS
- Obecní úřad Hodonice, stavební úřad, Obecní 287, 671 25 Hodonice – DS
- EKONOX, s. r. o., V Ráji 501, 530 02 Pardubice - DS

Potvrzení o zveřejnění (provedou obec Hodonice a Jihomoravský kraj).

Vyvěšeno na úřední desce dne:

razítko a podpis